



## DESCRIZIONE

Raccordo in materiale plastico ad innesto rapido per tubo multistrato di diametro 20x2 mm e per tubo polietilene di diametro 8x1. Il raccordo è stato appositamente studiato e realizzato per il collegamento dei soffitti radianti alle linee di distribuzione. Non sono necessarie bussole di rinforzo poiché sono già comprese all'interno del raccordo sia per quanto riguarda il diametro Ø20x2 mm sia il diametro Ø8x1mm. E' possibile separare la parte collegata sul ritorno dell'impianto dalla parte collegata sulla mandata dell'impianto per agevolare le operazioni di installazione. Anche l'eventuale smontaggio risulta agevole e rapido. La tenuta è a doppio O-Ring per una maggiore sicurezza.

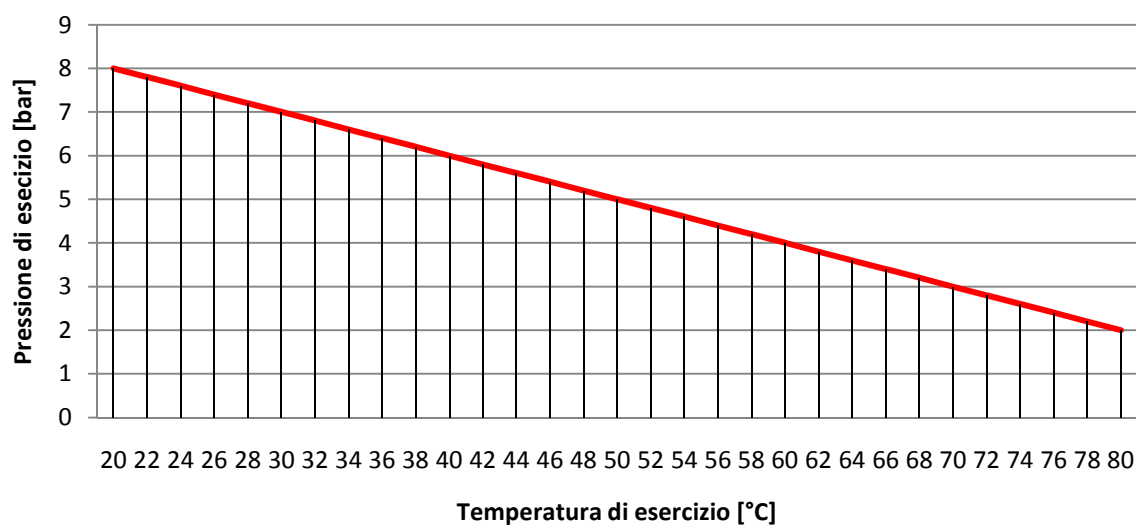
## CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

Altezza massima	37 mm
Larghezza massima	97 mm
Lunghezza massima	37 mm

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Temperatura di esercizio	Max 80°C in continuo; Max 120°C per picchi;
Pressione di esercizio a 20°C Pressione di esercizio a 40°C	Max 8 bar Max 4 bar
Pressione di scoppio	>40bar
Materiali utilizzati	Nylon 6,6 caricato con fibra di vetro al 30% resistente all'idrolisi; Acciaio inossidabile; EPDM perossidico;

## PRESSIONI DI ESERCIZIO



## MODALITA' D'INSTALLAZIONE

### Attenzione

**Dimensioni del tubo prescritte per una corretta installazione:**

Tubo Pex

Øest 8 (+/- 0,1)mm – spessore 1 (+/- 0,005) mm

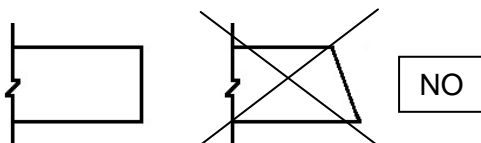
Tubo multistrato

Øest 20 (+ 0,3)mm – Ø int 16 (- 0,1 ÷ +0,2) mm

(Ø int da ottenere con calibratore)

### Collegamento

1. **Tagliare il tubo** in corrispondenza dei contrassegni stampati sul tubo; il taglio deve essere perpendicolare all'asse del tubo ed eseguito con apposita taglierina;



2. **Preparare l'estremità del tubo** eliminando eventuali sbavature e creando preferibilmente uno smusso sul diametro esterno, in modo tale da facilitare l'inserimento del tubo e prevenire possibili danneggiamenti degli O-ring durante l'inserimento stesso;

**Verificare che il tubo non presenti rigature o danni particolari all'esterno**

**Per la sbavatura dei tubi da Ø8mm e Ø20mm si consiglia di utilizzare i nostri sbavatori appositamente studiati e realizzati;**

**verificare che il diametro interno non sia ovalizzato ed in tolleranza**



3. **Inserire il tubo** nel raccordo, fino a fondo corsa verificando che il segno stampigliato sul tubo sia a filo della testa del raccordo

Profondità di inserimento del tubo:

$\varnothing_{est}$  8:  $\geq 22$  mm.

$\varnothing_{est}$  20:  $\geq 39$  mm.

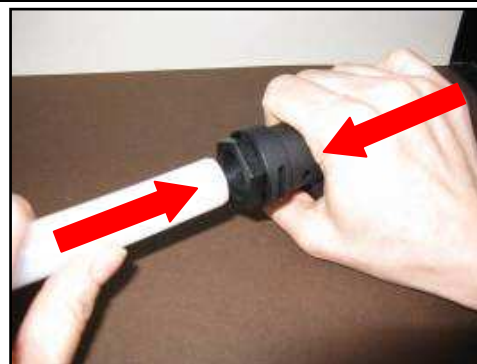


4. **Spingere** il raccordo sull'estremità della tubazione fino a che non si arresti.

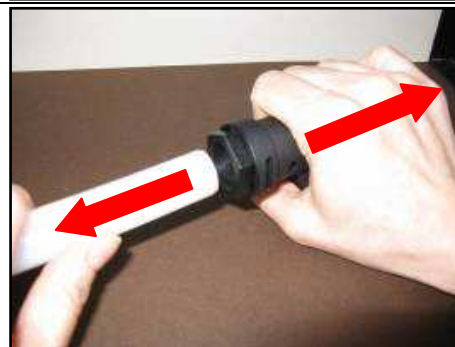
Il contrassegno eseguito sul tubo, deve corrispondere con il bordo del raccordo, dimostrando così la corretta profondità dell'installazione

**Forza di inserimento 6÷16 kg**

(in funzione della dimensione del tubo)



5. L'applicazione di una **energica tensione** può essere sufficiente ad indicare se il raccordo abbia afferrato correttamente o meno il tubo.



6. Dopo aver installato tutti i raccordi, procedere con la **prova in pressione del sistema** ed alla verifica d'eventuali perdite su tutte le connessioni prima con aria compressa a 6 bar e poi con acqua in pressione sempre a **6 bar**.

### Scollegamento

1. **Ruotare** in senso antiorario il terminale a baionetta mediante chiave.



2. **Scollegare** il terminale a baionetta.



3. **Togliere la pinzetta dal tubo** mediante tronchesi.



4. Inserire all'interno del corpo il kit di ricambio, con il seguente ordine:
- Pinzetta in acciaio** inossidabile con i dentini rivolti verso il corpo;
  - Distanziale** (solo per diametri maggiori o uguali a 14 mm);
  - 2 O-Ring**.



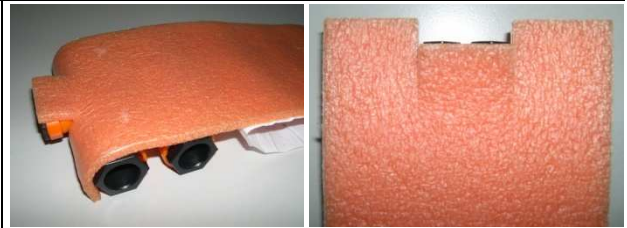
5. **Ricollegare** il terminale a baionetta, ruotando in senso orario mediante chiave.

### Isolamento Raccordo

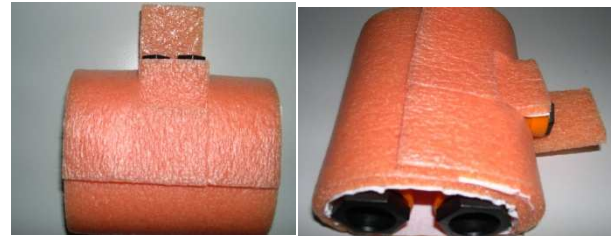
Togliere la parte iniziale di pellicola



Posizionare la pellicola sul raccordo



Togliere l'altra parte di pellicola e far aderire totalmente l'isolante al raccordo



Bloccare l'isolante inserendo la graffa a corredo

